

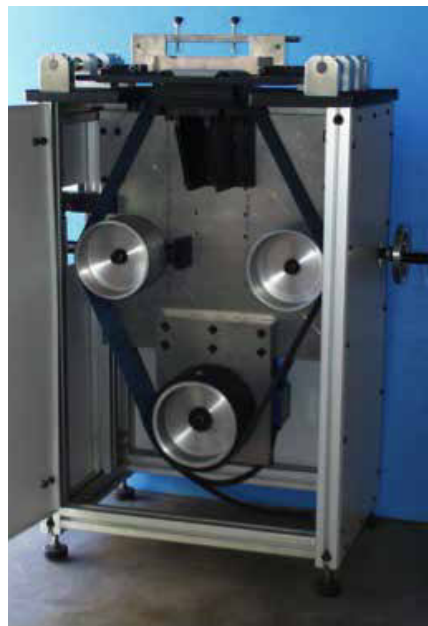
ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК PSM2000 7-ГО ПОКОЛЕНИЯ

- Опыт разработки более 45 лет в области оборудования для механических испытаний.
- Постоянное совершенствование технологий.
- Непревзойденное качество пробоподготовки.
- Возможность обработки до 200 образцов в день.
- Отклонение от параллельности кромок не более 0,02 мм.
- Идеально обработанные кромки для наилучшей воспроизводимости результатов и получения R+N-значений.
- Возможность обработки образцов в форме лопаток или полос.



Шлифовальный станок PSM2000 (7-го поколения) для высококачественной обработки кромок образцов для испытаний на разрыв

Станок предназначен для высококачественной шлифовки кромок образцов для испытаний на разрыв согласно ГОСТ 1497, ГОСТ 11701, ISO6892, ASTM, JIS, BS, AFNOR и других аналогичных стандартов.

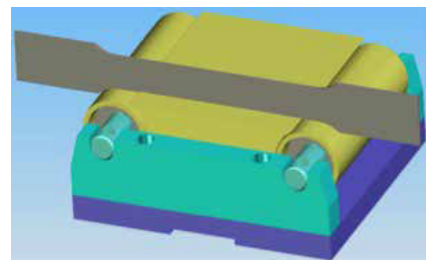


Точность и воспроизводимость результатов напрямую зависят от качества пробоподготовки

Вырубной пресс для изготовления образцов из тонколистового металла является наиболее эффективным и экономически целесообразным средством, особенно если кромки вырубленных образцов могут быть быстро обработаны. Для этих целей был разработан шлифовальный станок PSM2000, который позволяет производить «контурную» обработку параллельных кромок образца в его рабочей зоне. За счет шлифовки удаляются зоны деформационного упрочнения (наклепа) и заусенцы, возникающие при рубке, за весьма короткое время.

Данный метод пробоподготовки позволяет получать корректные результаты ReH/Rp0.2 на чувствительных к повреждениям материалах и помогает добиться большего на треть удлинения в процессе испытания за счет удаления поврежденных зон.

Отклонение от параллельности не более 0,02 мм / 0,0008 ", что соответствует рекомендациям IDDRG.



Возможны технические улучшения без предварительного уведомления. Все права защищены.

Вес примерный	200 кг
Размеры (Ш × В × Г)	92 × 112 × 46 см
Высота с крышкой	125 см
Цвет	RAL 7035, светло-серый
Питание	400 В / 50 Гц / 1 кВт (возможно спец. исполнение), 16 А СЕЕ
Длина шлиф. ленты	2000 мм
Скорость подачи ленты	15 м/сек

Количество образцов за одну обработку
зависит от толщины листового металла, из которого вырубались образцы. За одну шлифовку можно размещать в кассете образцы, сложенные в стопку, общей толщиной от 15 до 25 мм, в зависимости от зернистости используемой шлифовальной ленты. Например, при зернистости 80 оптимально шлифовать стопку толщиной до 15 мм, при зернистости 60 – толщиной до 25 мм.